



EUROINNOVA
INTERNATIONAL ONLINE EDUCATION

IEXD0108 Elaboración de la Piedra Natural (Certificado de Profesionalidad Completo)





Elige aprender en la escuela
líder en formación online

ÍNDICE

1 | Somos Euroinnova

2 | Rankings

3 | Alianzas y acreditaciones

4 | By EDUCA EDTECH Group

5 | Metodología LXP

6 | Razones por las que elegir Euroinnova

7 | Financiación y Becas

8 | Métodos de pago

9 | Programa Formativo

10 | Temario

11 | Contacto

SOMOS EUROINNOVA

Euroinnova International Online Education inicia su actividad hace más de 20 años. Con la premisa de revolucionar el sector de la educación online, esta escuela de formación crece con el objetivo de dar la oportunidad a sus estudiantes de experimentar un crecimiento personal y profesional con formación eminentemente práctica.

Nuestra visión es ser **una institución educativa online reconocida en territorio nacional e internacional** por ofrecer una educación competente y acorde con la realidad profesional en busca del reciclaje profesional. Abogamos por el aprendizaje significativo para la vida real como pilar de nuestra metodología, estrategia que pretende que los nuevos conocimientos se incorporen de forma sustantiva en la estructura cognitiva de los estudiantes.

Más de

19

años de
experiencia

Más de

300k

estudiantes
formados

Hasta un

98%

tasa
empleabilidad

Hasta un

100%

de financiación

Hasta un

50%

de los estudiantes
repite

Hasta un

25%

de estudiantes
internacionales

[Ver en la web](#)



EUROINNOVA
INTERNATIONAL ONLINE EDUCATION



Desde donde quieras y como quieras,
Elige Euroinnova



QS, sello de excelencia académica
Euroinnova: 5 estrellas en educación online

RANKINGS DE EUROINNOVA

Euroinnova International Online Education ha conseguido el reconocimiento de diferentes rankings a nivel nacional e internacional, gracias por su apuesta de **democratizar la educación** y apostar por la innovación educativa para **lograr la excelencia**.

Para la elaboración de estos rankings, se emplean **indicadores** como la reputación online y offline, la calidad de la institución, la responsabilidad social, la innovación educativa o el perfil de los profesionales.



[Ver en la web](#)



EUROINNOVA
INTERNATIONAL ONLINE EDUCATION

ALIANZAS Y ACREDITACIONES



Ver en la web



EUROINNOVA
INTERNATIONAL ONLINE EDUCATION

BY EDUCA EDTECH

Euroinnova es una marca avalada por **EDUCA EDTECH Group**, que está compuesto por un conjunto de experimentadas y reconocidas **instituciones educativas de formación online**. Todas las entidades que lo forman comparten la misión de **democratizar el acceso a la educación** y apuestan por la transferencia de conocimiento, por el desarrollo tecnológico y por la investigación



ONLINE EDUCATION



Ver en la web

METODOLOGÍA LXP

La metodología **EDUCA LXP** permite una experiencia mejorada de aprendizaje integrando la AI en los procesos de e-learning, a través de modelos predictivos altamente personalizados, derivados del estudio de necesidades detectadas en la interacción del alumnado con sus entornos virtuales.

EDUCA LXP es fruto de la **Transferencia de Resultados de Investigación** de varios proyectos multidisciplinares de I+D+i, con participación de distintas Universidades Internacionales que apuestan por la transferencia de conocimientos, desarrollo tecnológico e investigación.



1. Flexibilidad

Aprendizaje 100% online y flexible, que permite al alumnado estudiar donde, cuando y como quiera.



2. Accesibilidad

Cercanía y comprensión. Democratizando el acceso a la educación trabajando para que todas las personas tengan la oportunidad de seguir formándose.



3. Personalización

Itinerarios formativos individualizados y adaptados a las necesidades de cada estudiante.



4. Acompañamiento / Seguimiento docente

Orientación académica por parte de un equipo docente especialista en su área de conocimiento, que aboga por la calidad educativa adaptando los procesos a las necesidades del mercado laboral.



5. Innovación

Desarrollos tecnológicos en permanente evolución impulsados por la AI mediante Learning Experience Platform.



6. Excelencia educativa

Enfoque didáctico orientado al trabajo por competencias, que favorece un aprendizaje práctico y significativo, garantizando el desarrollo profesional.



Programas
PROPIOS
UNIVERSITARIOS
OFICIALES

RAZONES POR LAS QUE ELEGIR EUROINNOVA

1. Nuestra Experiencia

- ✓ Más de **18 años de experiencia.**
- ✓ Más de **300.000 alumnos** ya se han formado en nuestras aulas virtuales
- ✓ Alumnos de los 5 continentes.
- ✓ **25%** de alumnos internacionales.
- ✓ **97%** de satisfacción
- ✓ **100% lo recomiendan.**
- ✓ Más de la mitad ha vuelto a estudiar en Euroinnova.

2. Nuestro Equipo

En la actualidad, Euroinnova cuenta con un equipo humano formado por más **400 profesionales**. Nuestro personal se encuentra sólidamente enmarcado en una estructura que facilita la mayor calidad en la atención al alumnado.

3. Nuestra Metodología



100% ONLINE

Estudia cuando y desde donde quieras. Accede al campus virtual desde cualquier dispositivo.



APRENDIZAJE

Pretendemos que los nuevos conocimientos se incorporen de forma sustantiva en la estructura cognitiva



EQUIPO DOCENTE

Euroinnova cuenta con un equipo de profesionales que harán de tu estudio una experiencia de alta calidad educativa.



NO ESTARÁS SOLO

Acompañamiento por parte del equipo de tutorización durante toda tu experiencia como estudiante

4. Calidad AENOR

- ✓ Somos Agencia de Colaboración N°99000000169 autorizada por el Ministerio de Empleo y Seguridad Social.
- ✓ Se llevan a cabo auditorías externas anuales que garantizan la máxima calidad AENOR.
- ✓ Nuestros procesos de enseñanza están certificados por **AENOR** por la ISO 9001.



5. Confianza

Contamos con el sello de **Confianza Online** y colaboramos con la Universidades más prestigiosas, Administraciones Públicas y Empresas Software a nivel Nacional e Internacional.



6. Somos distribuidores de formación

Como parte de su infraestructura y como muestra de su constante expansión Euroinnova incluye dentro de su organización una **editorial y una imprenta digital industrial**.

FINANCIACIÓN Y BECAS

Financia tu cursos o máster y disfruta de las becas disponibles. ¡Contacta con nuestro equipo experto para saber cuál se adapta más a tu perfil!

25% Beca
ALUMNI

20% Beca
DESEMPLEO

15% Beca
EMPRENDE

15% Beca
RECOMIENDA

15% Beca
GRUPO

20% Beca
FAMILIA
NUMEROSA

20% Beca
DIVERSIDAD
FUNCIONAL

20% Beca
PARA PROFESIONALES,
SANITARIOS,
COLEGIADOS/AS



[Solicitar información](#)

MÉTODOS DE PAGO

Con la Garantía de:



Fracciona el pago de tu curso en cómodos plazos y sin interéres de forma segura.



Nos adaptamos a todos los métodos de pago internacionales:



y muchos mas...



[Ver en la web](#)



EUROINNOVA
INTERNATIONAL ONLINE EDUCATION

IEXD0108 Elaboración de la Piedra Natural (Certificado de Profesionalidad Completo)



DURACIÓN
640 horas



**MODALIDAD
ONLINE**



**ACOMPañAMIENTO
PERSONALIZADO**

Titulación

TITULACIÓN de haber superado la FORMACIÓN NO FORMAL que le Acredita las Unidades de Competencia recogidas en el Certificado de Profesionalidad IEXD0108 Elaboración de la Piedra Natural, regulada en el Real Decreto 1217/2009, de 17 de Julio, modificado por el RD 715/2011, de 20 de Mayo, del cual toma como referencia la Cualificación Profesional IEX210_2 Elaboración de la Piedra Natural (Real Decreto 1228/2006, de 27 de Octubre). De acuerdo a la Instrucción de 22 de marzo de 2022, por la que se determinan los criterios de admisión de la formación aportada por las personas solicitantes de participación en el procedimiento de evaluación y acreditación de competencias profesionales adquiridas a través de la experiencia laboral o vías no formales de formación.

EUROINNOVA FORMACIÓN S.L. es una entidad participante del fichero de entidades del Sepe, Ministerio de Trabajo y Economía Social.

[Ver en la web](#)



EUROINNOVA
INTERNATIONAL ONLINE EDUCATION

puentes-grúa y polipastos.

Para qué te prepara

La presente formación se ajusta al itinerario formativo del Certificado de Profesionalidad IEX0108 Elaboración de la Piedra Natural certificando el haber superado las distintas Unidades de Competencia en él incluidas, y va dirigido a la acreditación de las Competencias profesionales adquiridas a través de la experiencia laboral y de la formación no formal, vía por la que va a optar a la obtención del correspondiente Certificado de Profesionalidad, a través de las respectivas convocatorias que vayan publicando las distintas Comunidades Autónomas, así como el propio Ministerio de Trabajo (Real Decreto 1224/2009 de reconocimiento de las competencias profesionales adquiridas por experiencia laboral).

Salidas laborales

Desarrolla su actividad profesional en empresas, fundamentalmente privadas, grandes, medianas y pequeñas, en el área de producción. Desarrolla funciones de carácter técnico, cumpliendo órdenes y alcanzando objetivos marcados por técnicos de un nivel superior, de los que recibe instrucciones y a los cuales informa.

[Ver en la web](#)



EUROINNOVA
INTERNATIONAL ONLINE EDUCATION

TEMARIO

MÓDULO 1. MF0634_2 CORTE DE BLOQUES DE PIEDRA NATURAL

UNIDAD FORMATIVA 1. UF0477 RECEPCIÓN Y ALMACENAMIENTO DEL BLOQUE DE PIEDRA NATURAL

UNIDAD DIDÁCTICA 1. RECEPCIÓN DE BLOQUES DE PIEDRA NATURAL.

1. Recepción del bloque.
2. Descarga del bloque.
3. Lavado de bloques.
4. Codificación y registro.

UNIDAD DIDÁCTICA 2. CLASIFICACIÓN DE BLOQUES DE PIEDRA NATURAL.

1. Piedra natural. Características físicas y mecánicas de la piedra natural.
2. Irregularidades de la piedra natural: gabarros, cintas, vetas, concentraciones, fisuras, pelos, coqueras, manchas, cristalizaciones.
3. Tipos de piedra natural.
4. Criterios de control de bloques de piedra natural.
5. Estándares de calidad del bloque. Criterios de aceptación y rechazo.
6. Sistemas de medición y clasificación de bloques.
7. Codificación y registro.

UNIDAD DIDÁCTICA 3. ALMACENAMIENTO DE BLOQUES DE PIEDRA NATURAL.

1. El parque de bloques. Características y organización.
2. Almacenamiento de bloques.
3. Codificación y registro.
4. Terminales informáticos para control de almacenes.

UNIDAD FORMATIVA 2. UF0478 MANEJO DE MAQUINARIA DE CORTE DE BLOQUES DE PIEDRA

UNIDAD DIDÁCTICA 1. MAQUINARIA PARA EL CORTE DEL BLOQUE.

1. Telares: tradicionales y diamantados. Características, funciones y aplicaciones.
2. Sierras de disco: tipos, características, funciones y consumibles.
3. Máquinas de hilo diamantado: monohilo y multihilo. Características y funciones. Tipos de hilo.
4. Otros tipos de maquinaria para el corte del bloque. Características y funciones.
5. Instalaciones y equipos auxiliares.
6. Consumibles.

UNIDAD DIDÁCTICA 2. PREPARACIÓN PARA EL CORTE DEL BLOQUE.

1. Tipos de piedra natural en función de su dureza.
2. Bloques de piedra natural. Posibilidades de aserrado. Planos de corte. Criterios para su elección.
3. El puente grúa. Carga máxima.
4. Técnicas para eslingado de bloques.

5. Medidas de seguridad en el movimiento de bloques.
6. Técnicas de aplomado, nivelación y estabilización de bloques en los elementos portantes. Medidas de seguridad.

UNIDAD DIDÁCTICA 3. PROCESO DE CORTE DE LA PIEDRA NATURAL.

1. Procedimientos de corte en las distintas máquinas:
2. Información técnica relacionada con el corte.
3. Órdenes de corte: interpretación.
4. Montaje de los útiles de corte.
5. Colocación de los flejes.
6. Granalla para alimentación a los flejes.
7. Procesos operacionales. Programación de las máquinas. Puesta en marcha. Operación.
8. Técnicas de control del proceso de corte. Parámetros de control: presión, velocidad, circulación de lodos y granalla.
9. Mezclas de refrigerante y abrasivo. Control de la densidad de las mezclas. Control de granulometría. Medición de las características del abrasivo.
10. Limpieza y rearme.
11. Tipología de los medios auxiliares para las operaciones de corte.
12. Hidrolimpiadoras.
13. Ventosas, eslingas, pinzas.

UNIDAD DIDÁCTICA 4. MANTENIMIENTO DE MAQUINARIA PARA EL CORTE DEL BLOQUE.

1. Mantenimiento de las máquinas de corte: preventivo, correctivo y predictivo.
2. Herramientas y equipos auxiliares utilizados.
3. Principales operaciones de mantenimiento en la maquinaria de corte del bloque.
4. Manuales de uso y mantenimiento.
5. Plan de mantenimiento. Interpretación.
6. Partes de mantenimiento. Elaboración.

UNIDAD DIDÁCTICA 5. MEDIDAS DE SEGURIDAD Y MEDIOAMBIENTE EN LAS OPERACIONES DE CORTE DEL BLOQUE.

1. Principales riesgos laborales en el corte de bloque.
2. Medidas de seguridad.
3. Elementos de protección individual.
4. Dispositivos de seguridad de las máquinas.
5. Protección del medioambiente. Sensibilización y control.
6. Principales riesgos medioambientales. Residuos. Vertidos. Emisión de polvo. Ruido.
7. Medidas de protección medioambiental.

UNIDAD FORMATIVA 3. UF0479 CONTROL DE CALIDAD DEL PRODUCTO SEMIELABORADO

UNIDAD DIDÁCTICA 1. SISTEMAS DE CALIDAD: APLICACIÓN AL CORTE DE BLOQUES DE PIEDRA NATURAL.

1. Concepto de calidad.
2. Normalización. Certificación. Ensayos. Inspección.

3. Proceso de control de calidad. Operaciones de control.
4. Calidad en el aprovisionamiento. Calidad del producto.
5. Piedra natural. Características físicas y mecánicas de la piedra natural.
6. Irregularidades de la piedra natural: gabarros, cintas, vetas, concentraciones, fisuras, pelos, coqueras, manchas, cristalizaciones.
7. Tipos de piedra natural.

UNIDAD DIDÁCTICA 2. CONTROL DE LA CALIDAD DE LOS PRODUCTOS SEMIELABORADOS DE PIEDRA NATURAL.

1. Técnicas de control de calidad del producto obtenido.
2. Estándares de calidad en planchas y tableros de piedra natural.
3. Técnicas de medición de características geométricas y detección de defectos.
4. Calibres, niveles, plomos y lupas. Utilización.
5. Defectos del corte: origen.

MÓDULO 2. MF0635_2 TRATAMIENTOS SUPERFICIALES EN LA PIEDRA NATURAL

UNIDAD FORMATIVA 1. UF0480 APOMAZO Y PULIDO DE PIEDRA NATURAL

UNIDAD DIDÁCTICA 1. APOMAZADO Y PULIDO DE LA PIEDRA NATURAL: TÉCNICAS, EQUIPOS Y MAQUINARIA.

1. Técnicas de apomazado y pulido de la piedra natural.
2. Maquinaria, herramientas y medios auxiliares para el tratamiento.
3. Abrasivos.

UNIDAD DIDÁCTICA 2. PROGRAMACIÓN DE MAQUINARIA DE APOMAZADO Y PULIDO DE LA PIEDRA NATURAL.

1. Preparación del material.
2. Especificaciones técnicas del apomazado y pulido. Órdenes de producción.
3. Técnicas de programación de tratamientos. Ciclos.
4. Series de útiles. Secuencia. Colocación.
5. Puesta en marcha. Operación.
6. Parámetros a controlar: velocidad, presión, consumibles.
7. Alimentación de las máquinas.
8. Elementos auxiliares. Cintas transportadoras. Sistemas de alimentación y volteo de planchas.

UNIDAD DIDÁCTICA 3. CONTROL DE CALIDAD DEL PROCESO Y DEL PRODUCTO DEL APOMAZADO Y PULIDO.

1. Control del proceso.
2. Incidencias.
3. Defectos de fabricación. Irregularidades del material.
4. Características finales del apomazado y pulido.
5. Estándares de calidad y criterios de clasificación.
6. Instrumentos de medida y comprobación. Flexómetros. Brillómetros. Calibres.
7. Codificación. Etiquetado.
8. Almacenamiento.

UNIDAD DIDÁCTICA 4. MANTENIMIENTO, SEGURIDAD Y MEDIOAMBIENTE EN LOS PROCESOS DE APOMAZADO Y PULIDO.

1. Mantenimiento de la maquinaria.
2. Sustitución de elementos desgastados.
3. Limpieza.
4. Registro de las operaciones de mantenimiento.
5. Medidas de seguridad y medioambiente en las operaciones de apomazado y pulido.
6. Seguridad en el almacenamiento y movimiento interno.
7. Protección medioambiental en procesos de apomazado y pulido: consumibles y embalajes.

UNIDAD FORMATIVA 2. UF0481 ABUJARDADO, FLAMEADO Y OTROS TRATAMIENTOS FÍSICOS SUPERFICIALES DE LA PIEDRA NATURAL

UNIDAD DIDÁCTICA 1. ABUJARDADO, FLAMEADO, ARENADO/GRANALLADO, ENVEJECIDO Y OTROS TRATAMIENTOS DE CARÁCTER FÍSICO: TÉCNICAS, EQUIPOS Y MAQUINARIA.

1. Abujardado, apiconado de la piedra natural. Características, propiedades y aplicaciones. Especificaciones técnicas. Maquinaria, herramientas, útiles y medios auxiliares.
2. Escafilado de la piedra natural. Usos y características. Maquinaria, herramientas y útiles de escafilado.
3. Flameado de la piedra natural. Características, propiedades y aplicaciones. Maquinaria, herramientas, útiles y medios auxiliares para el flameado.
4. Arenado/granallado de la piedra natural. Características y aplicaciones. Especificaciones técnicas. Maquinaria y medios auxiliares.
5. Envejecido de la piedra natural. Tipos de envejecido y productos y sistemas a utilizar. Instalaciones, maquinaria y herramientas.

UNIDAD DIDÁCTICA 2. PROGRAMACIÓN DE LAS MÁQUINAS DE TRATAMIENTO FÍSICO SUPERFICIAL.

1. Especificaciones técnicas. Órdenes de fabricación.
2. Labores previas.
3. Preparación del material.
4. Puesta en marcha de la maquinaria. Operación.
5. Programación del tratamiento. Ciclos. Secuencia.
6. Parámetros a controlar: velocidad, presión, consumibles. Alimentación de las máquinas.
7. Control del proceso. Incidencias.
8. Elementos auxiliares. Cintas transportadoras. Sistemas de alimentación y volteo de planchas.

UNIDAD DIDÁCTICA 3. CONTROL DE LOS PROCESOS Y PRODUCTOS DE TRATAMIENTOS FÍSICOS SUPERFICIALES.

1. Defectos de fabricación. Irregularidades del material.
2. Características finales de los tratamientos físicos.
3. Estándares de calidad y criterios de clasificación.
4. Instrumentos de medida y comprobación. Flexómetros, calibres, reglas, etc.
5. Codificación. Etiquetado. Almacenamiento.
6. Defectos de fabricación. Características finales.

UNIDAD DIDÁCTICA 4. MANTENIMIENTO, SEGURIDAD Y MEDIOAMBIENTE EN LOS PROCESOS DE TRATAMIENTO FÍSICO SUPERFICIAL.

1. Mantenimiento de la maquinaria.
2. Sustitución de elementos desgastados. Limpieza.
3. Registro de las operaciones de mantenimiento.
4. Medidas de seguridad y medioambiente en las operaciones de apomazado y pulido.
5. Seguridad en el almacenamiento y movimiento interno.
6. Protección medioambiental en procesos de apomazado y pulido: consumibles y embalajes.

UNIDAD FORMATIVA 3. UF0482 PROCESOS Y TRATAMIENTOS QUÍMICOS Y CLASIFICACIÓN DE LOS PRODUCTOS DE PIEDRA NATURAL

UNIDAD DIDÁCTICA 1. PROCESOS Y TRATAMIENTOS QUÍMICOS DE LA PIEDRA NATURAL.

1. Procesos y tratamientos químicos de la piedra natural. Tipos, características, propiedades y aplicaciones.
2. Especificaciones técnicas. Órdenes de fabricación.
3. Preparados químicos. Almacenaje.
4. Técnicas de aplicación. Inmersión. Proyección.
5. Instalaciones y maquinaria.
6. Programación del tratamiento.
7. Control del proceso. Incidencias.
8. Control de calidad de los tratamientos químicos.
9. Defectos de aplicación.
10. Características finales de los productos tratados.
11. Estándares de calidad de los productos tratados químicamente.

UNIDAD DIDÁCTICA 2. MANTENIMIENTO, SEGURIDAD, MEDIOAMBIENTE EN LOS PROCESOS Y TRATAMIENTOS QUÍMICOS.

1. Mantenimiento de la maquinaria.
2. Técnicas de registro.
3. Seguridad y salud laboral en las operaciones de tratamientos químicos.
4. Principales riesgos. Prevención.
5. Normas de uso correcto de equipos de trabajo y productos a utilizar.
6. Protección del medio ambiente. Neutralización, control y gestión de los residuos.

UNIDAD DIDÁCTICA 3. CLASIFICACIÓN Y ETIQUETADO DE PRODUCTOS TRATADOS.

1. Criterios de clasificación: calidad del producto y destino final.
2. Equipos y medios de clasificación.
3. Técnicas de codificación.
4. Sistemas de etiquetado.
5. Partes de control.
6. Almacenamiento de piezas.

MÓDULO 3. MF0636_2 ELABORACIÓN DE PRODUCTOS FINALES EN PIEDRA NATURAL

UNIDAD FORMATIVA 1. UF0483 REPLANTEO Y CLASIFICACIÓN DE LOS PRODUCTOS FINALES DE

PIEDRA NATURAL

UNIDAD DIDÁCTICA 1. DOCUMENTACIÓN TÉCNICA Y REPLANTEO DE PROCESOS DE CORTE A MEDIDA Y LABORES ESPECIALES.

1. Interpretación de documentación y procesos.
2. Documentación técnica para el mecanizado de la piedra natural. Órdenes de fabricación. Plantillas. Instrucciones verbales. Técnicas de representación. Tipología, clases y características de la documentación gráfica: planos, croquis, detalles constructivos. Simbología empleada.
3. Tipología de la piedra natural. Especificaciones técnicas.
4. Tipología de los elementos de piedra natural cortados a medida usados en construcción: fachadas, solados, paramentos, escaleras, etc.
5. Clases de replanteo para el corte. Técnicas de medida de longitud, superficie y volumen. Conversión de unidades.
6. Clases de replanteo para las labores especiales. Factores que influyen en la optimización del proceso.

UNIDAD DIDÁCTICA 2. CONFORMADO Y MECANIZADOS: TÉCNICAS, EQUIPOS Y MAQUINARIA.

1. Tipología de las máquinas, herramientas y útiles empleados en las diferentes técnicas de corte y elaboración de la piedra.
2. Corte a medida de la piedra natural: corte recto, inclinado y curvo. Aplicaciones. Métodos.
3. Distintos tipos de mecanizado: ranurado, taladrado, escotado, fresado, punzonado y otros. Aplicaciones y métodos.
4. Medios auxiliares para la carga, descarga y transporte del material. Tipos, características.
5. Equipos de protección individual. Medios de protección colectiva.
6. Operaciones de corte a medida.

UNIDAD DIDÁCTICA 3. CONTROL DE CALIDAD: APLICACIÓN AL PROCESO DE ELABORACIÓN DE PRODUCTOS FINALES.

1. Concepto de calidad y productividad. Fiabilidad del proceso.
2. Sistemas de control de calidad en los procesos de elaboración de productos acabados.
3. Calidad en el aprovisionamiento. Calidad del proceso. Calidad del producto. Relaciones con los clientes.
4. Características de la calidad. Factores que identifican la calidad. Técnicas de identificación.
5. Principales estándares de calidad del mercado para tableros y elementos constructivos y ornamentales de piedra natural.
6. Principales defectos de fabricación. Roturas. Acabado superficial. Planeidad. Espesor.

UNIDAD DIDÁCTICA 4. CLASIFICACIÓN, ETIQUETADO, EMBALAJE Y EXPEDICIÓN DE LOS PRODUCTOS FINALES.

1. Clasificación de los productos. Criterios.
2. Etiquetado y marcado de las piezas, cajas y palets.
3. Embalaje y carga.
4. Tipología de los medios auxiliares para el embalaje, carga y transporte del material. Elementos de protección.
5. Fijación: cintas y cables.

6. Técnicas de manipulación, almacenamiento, etiquetado y marcado.
7. Documentación para el transporte. Nota de carga. Parte de salida.

UNIDAD FORMATIVA 2. UF0484 ELABORACIÓN DE PRODUCTOS FINALES DE PIEDRA NATURAL: TÉCNICAS Y PROCESOS OPERATIVOS

UNIDAD DIDÁCTICA 1. TÉCNICAS, EQUIPOS Y MAQUINARIA DE CORTE A MEDIDA.

1. Técnicas y procedimientos de corte a medida de la piedra natural.
2. Maquinaria para el corte a medida de la piedra natural.
3. Elementos de seguridad.
4. Fases de las operaciones de corte a medida en función de las máquinas empleadas y del material a cortar.

UNIDAD DIDÁCTICA 2. OPERACIÓN DE LA MAQUINARIA DE CORTE A MEDIDA.

1. Carga, alineación, nivelación e inmovilización de las piezas en las máquinas.
2. Puesta en marcha de la maquinaria. Parámetros de control. Manuales e instrucciones técnicas.
3. Útiles de trabajo: discos, abrasivos, hilo diamantado. Colocación y cambio.
4. Instalaciones complementarias: electricidad, agua, aire comprimido.
5. Premontaje en fábrica.
6. Operaciones de limpieza. Mantenimiento preventivo. Frecuencia y periodicidad. Fichas de mantenimiento.

UNIDAD DIDÁCTICA 3. TÉCNICAS, EQUIPOS Y MAQUINARIA PARA LAS LABORES ESPECIALES.

1. Tipos y características de las técnicas especiales para la elaboración de la piedra natural:
2. Maquinaria para las labores especiales de la piedra natural.
3. Elementos de seguridad.
4. Características de los acabados superficiales de carácter manual.

UNIDAD DIDÁCTICA 4. OPERACIÓN DE LA MAQUINARIA DE DE LABORES ESPECIALES.

1. Carga, alineación, nivelación e inmovilización de las piezas en las máquinas.
2. Puesta en marcha. Parámetros de control. Manuales e instrucciones técnicas.
3. Útiles de trabajo: discos, abrasivos, trépanos, brocas y fresas. Colocación y cambio.
4. Operaciones de limpieza. Operaciones de mantenimiento. Frecuencia y periodicidad. Fichas de mantenimiento.

UNIDAD DIDÁCTICA 5. SEGURIDAD Y MEDIOAMBIENTE EN LOS PROCESOS DE CORTE A MEDIDA Y MECANIZADO.

1. Principales riesgos.
2. Medidas de seguridad.
3. Equipos de protección individual.
4. Dispositivos de seguridad de las máquinas.
5. Residuos. Clasificación. Recogida. Gestión.

UNIDAD FORMATIVA 3. UF0485 LABRADO Y CONFORMADO DE PIZARRA

UNIDAD DIDÁCTICA 1. LA PIZARRA: TIPOS, FORMATOS Y CARACTERÍSTICAS.

1. Tipos de pizarra.
2. Formatos de pizarra.
3. Características físico-mecánicas de la pizarra.
4. Planos de exfoliación y corte. Fisuras.
5. Irregularidades y factores que inciden en la utilización de la pizarra.

UNIDAD DIDÁCTICA 2. OPERACIONES DE LABRADO Y CONFORMADO DE LA PIZARRA.

1. Técnicas de lajado mediante guillos y cuñas.
2. Herramientas y máquinas utilizadas para el labrado y conformado.

UNIDAD DIDÁCTICA 3. CALIDAD EN LAS OPERACIONES DE LABRADO Y CONFORMADO DE LA PIZARRA.

1. Calidad requerida en el proyecto. Identificación.
2. Criterios de aspecto y acabado final.
3. Identificación y selección de las piezas. Selección según calidades y criterios comerciales.
4. Aparatos para medir la calidad. Manejo.
5. Defectos intrínsecos al material, al proceso y al proyecto.
6. Tolerancias y criterios de aceptación / rechazo.
7. Apilado de las piezas.
8. Recuperación de piezas no estimadas (para otros usos o dimensiones).

UNIDAD DIDÁCTICA 4. MEDIDAS DE SEGURIDAD Y MEDIOAMBIENTE EN LAS OPERACIONES DE LABRADO Y CONFORMADO DE LA PIZARRA.

1. Posición labrador/rachón.
2. Uso seguro de herramientas, máquinas y medios auxiliares.
3. Identificación de los peligros en los diversos procesos.
4. Medidas de seguridad en el propio puesto de trabajo.
5. Medidas de seguridad en la manipulación del material.
6. Medidas de seguridad con respecto al resto de los trabajadores de la planta.
7. Circulación para el desplazamiento del material y de los trabajadores dentro de la planta.
8. Apilado de las piezas según su forma y tamaño. Estabilización.
9. Gestión de residuos.

MÓDULO 4. MF0432_1 MANIPULACIÓN DE CARGAS CON CARRETILLAS ELEVADORAS

UNIDAD DIDÁCTICA 1. NORMATIVA COMUNITARIA Y ESPAÑOLA.

1. Aspectos fundamentales sobre: normativa que desarrolla la ley de prevención de riesgos laborales, estableciendo las disposiciones mínimas de seguridad y salud.
2. Directivas comunitarias y normativa española por la que se aprueban los reglamentos de manipulación manual de carga, así como, las de carretillas automotoras de manutención.
3. Normas UNE, y NTP del Instituto Nacional Seguridad e Higiene en el Trabajo.

UNIDAD DIDÁCTICA 2. MANUTENCIÓN.

1. Importancia socio-económica.
2. Flujo logístico de cargas y servicios.
3. Equipos para manutención.
4. Unidad de carga.

UNIDAD DIDÁCTICA 3. PALETIZACIÓN DE LA CARGA.

1. Sistemas de paletización.
2. Tipos de paletas.
3. Contenedores, bidones y otros.
4. Manutenciones especiales.
5. Mercancías peligrosas.

UNIDAD DIDÁCTICA 4. ESTABILIDAD DE LA CARGA.

1. Nociones de equilibrio. Tipos.
2. Aplicación de la ley de la palanca.
3. Centro de gravedad de la carga: concepto elemental y métodos sencillos para su determinación.
4. Interacción entre el centro de gravedad de la carga y el de la carretilla.
5. Triángulo de sustentación de la carretilla contrapesada convencional.
6. Pérdida de estabilidad de la carretilla descargada y cargada.
7. Vuelco transversal y longitudinal: como evitarlos.
8. Comportamiento dinámico y estático de la carretilla cargada y descargada: exceso de velocidad, sobrecarga, carga mal colocada, aceleraciones, maniobras incorrectas.

UNIDAD DIDÁCTICA 5. CARRETILLAS DE MANUTENCIÓN AUTOMOTORA Y MANUAL.

1. Clasificación y tipos.
2. Principales elementos de las carretillas manuales.
3. Principales elementos de las carretillas elevadoras de horquilla.
4. Sistema de elevación.
5. Tipos de mástiles, horquillas, cilindros hidráulicos, tableros portahorquillas y otros.

UNIDAD DIDÁCTICA 6. MANEJO Y CONDUCCIÓN DE CARRETILLAS.

1. Localización de los elementos de la carretilla.
2. Motor térmico.
3. Motor eléctrico.
4. Manejo de la máquina:

UNIDAD DIDÁCTICA 7. SEGURIDAD Y PREVENCIÓN DE RIESGOS.

1. Equipo de protección individual.
2. Símbolos y señales.
3. Acceso/descenso de la carretilla: utilización del sistema de retención, cabina, cinturón de seguridad.
4. Circulación: velocidad de desplazamiento, trayectoria, naturaleza del piso, estado del mismo, entre otros.
5. Seguridad en el manejo: transporte y elevación de la carga.
6. Precauciones en el transporte en entornos especiales (industria química, explosivos y otros).

MÓDULO 5. MF0637_1 MANIPULACIÓN DE CARGAS CON PUENTES-GRÚA Y POLIPASTOS

UNIDAD DIDÁCTICA 1. PUENTES-GRÚA Y POLIPASTOS: TIPOS Y CARACTERÍSTICAS.

1. Flujo logístico de cargas y servicios. Documentación técnica. Unidad de carga.
2. Normativa sobre prevención de riesgos laborales relativa a movimiento de cargas.
3. Normas UNE relativas a grúas y aparatos de elevación.
4. Documentación emitida por el Instituto Nacional de Seguridad e Higiene en el Trabajo.
5. Puentes-grúas y polipastos. Clasificación y tipos. Principales características técnicas. Aplicaciones. Capacidades y limitaciones. Distintos tipos de sistemas de control y mando: de botonera, mando a distancia y con ordenador auxiliar. Ubicación del operador: en cabina sobre el puente grúa o al pie del equipo.
6. Principales componentes de los puentes-grúa y polipastos. Motor eléctrico. Sistema de elevación. Sistema de desplazamiento. Mandos y controles.

UNIDAD DIDÁCTICA 2. OPERACIÓN DE PUENTES GRÚA Y POLIPASTOS.

1. Puesta en marcha y parada. Fin de jornada. Manejo de la botonera y control de movimientos. Procedimientos de carga, elevación, desplazamiento y descarga con materiales y productos de distintas características.
2. Mantenimiento de primer nivel de puentes-grúa y polipastos, sus útiles y accesorios.
3. Útiles: Eslingas:, estrobos, grilletes, ganchos y otros. Aplicaciones y limitaciones.
4. Accesorios: ventosas, pinzas y otros. Aplicaciones y limitaciones.
5. Envases y embalajes: Contenedores, bidones y otros. Sistemas de sujeción. Protectores de la carga.
6. Tipos de carga. Pesos y volúmenes. Cálculo del peso estimado de la carga en embalaje.
7. Estabilidad de la carga. Centro de gravedad de la carga: concepto elemental y métodos sencillos para su determinación.
8. Comportamiento dinámico y estático del puente-grúa cargado y descargado: sobrecarga, carga mal colocada, exceso de velocidad, aceleraciones, frenado, maniobras incorrectas. Consecuencias de riesgo: balanceo.
9. Principales riesgos en el movimiento de cargas. Principales medidas de prevención. Equipos de protección individual. Dispositivos de seguridad de
10. las máquinas.
11. Símbolos y señales normalizadas en las grúas y polipastos y en la zona de trabajo.
12. Seguridad en el manejo: procedimientos de carga, descarga y desplazamientos de la carga.
13. Visibilidad de los movimientos. Condiciones meteorológicas adecuadas.
14. Orden y limpieza en el lugar de trabajo.
15. Actuaciones a seguir en situaciones de emergencia.
16. Normativa sobre manipulación de mercancías tóxicas y peligrosas.
17. Precauciones en entornos con riesgos especiales: industria química, industrias energéticas, fábricas de explosivos, y otros.

¿Te ha parecido interesante esta información?

Si aún tienes dudas, nuestro equipo de asesoramiento académico estará encantado de resolverlas.

Pregúntanos sobre nuestro método de formación, nuestros profesores, las becas o incluso simplemente conócenos.

Solicita información sin compromiso

¡Matricularme ya!

¡Encuétranos aquí!

Edificio Educa Edtech

Camino de la Torrecilla N.º 30 EDIFICIO EDUCA EDTECH,
C.P. 18.200, Maracena (Granada)

 900 831 200

 formacion@euroinnova.com

 www.euroinnova.edu.es

Horario atención al cliente

Lunes a viernes: 9:00 a 20:00h Horario España

¡Síguenos para estar al tanto de todas nuestras novedades!



Ver en la web



EUROINNOVA
INTERNATIONAL ONLINE EDUCATION



EUROINNOVA
INTERNATIONAL ONLINE EDUCATION

 By
EDUCA EDTECH
Group